



MONTACARGAS CQD25

Diseño ergonómico: La comodidad del operador es primordial en el diseño de la serie A.

La cabina espaciosa y los controles intuitivos garantizan una experiencia de trabajo cómoda y sin fatiga, incluso durante turnos prolongados.

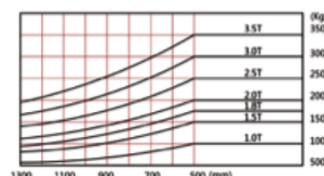
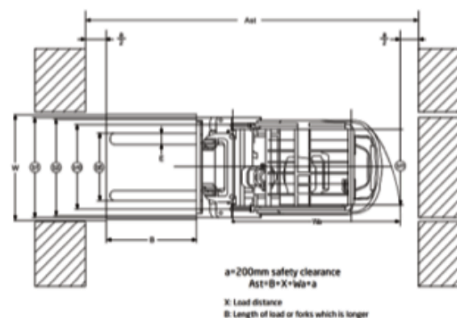
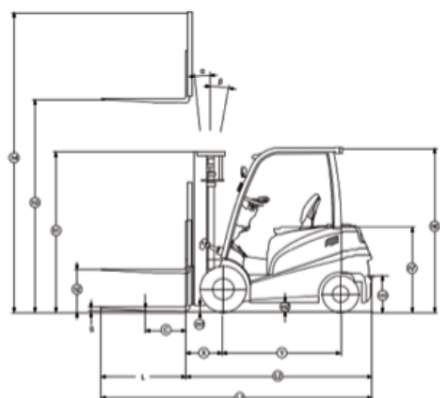
Rendimiento potente: Los motores eléctricos de CA proporcionan una aceleración suave y una velocidad de desplazamiento rápida, lo que permite una manipulación de materiales eficiente y precisa.

Maniobrabilidad excepcional: El diseño compacto y el radio de giro reducido permiten que la serie A opere en espacios reducidos con facilidad, lo que la hace ideal para almacenes y otras áreas de trabajo congestionadas.



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

SINOMACH



FICHA TÉCNICA

MODELO	MONTACARGA CQD25
Capacidad de carga	1.0 a 3.5 toneladas (1000 a 3500 kg)
Tipo de batería	ión de litio (LiFePO4)
Voltaje de la batería	80V
Capacidad de la batería	202 Ah a 808 Ah (dependiendo del modelo)
Tiempo de carga	2 horas
Ciclos de carga	4000 ciclos
Velocidad de desplazamiento (con/sin carga)	14/14.5 km/h
Velocidad de elevación (con/sin carga)	280/440 mm/s
Velocidad de descenso (con/sin carga)	300/430 mm/s
Grado de pendiente superable (con/sin carga)	17/20%
Altura máxima de elevación	3000 mm a 6000 mm (dependiendo del mástil)
Altura de elevación libre	145 mm
Altura del mástil plegado	1999 mm a 2735 mm (dependiendo del mástil)
Altura del mástil extendido	4056 mm a 6555 mm (dependiendo del mástil)
Dimensiones de las horquillas	1070 x 125 x 45 mm
Ancho del porta horquillas	1000 mm a 1300 mm
Distancia entre horquillas	240/1000 mm
Radio de giro	1700 mm a 2310 mm
Ancho de pasillo necesario (para paletas de 1000 x 1200 mm)	3700 mm a 4110 mm
Tipo de neumáticos	Súper elásticos
Número de ruedas (delanteras/traseras)	2/2
Peso	2940 kg a 5500 kg (dependiendo del modelo)