



# FL10



## FL10 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**FAMBITION FL10** es un scoop con motor de combustión diésel, diseñado para minas subterráneas cuya sección del túnel es de 4.5X4.5 mts. Se utiliza para carga y rezago de minerales subterráneos, y su carga útil es de 10 toneladas.

### **Características generales:**

Diseño compacto, con reforzamiento de todas las partes claves de la máquina.

Joystick completo electrónico, con funciones de control altamente integrados y fácil de operar.

Sistema variable de retroalimentación de carga hidráulica.

El 80% de la tubería de toda la máquina adopta tecnología de tubería rígida, diseño compacto, con larga vida útil y buena disipación de calor.

Toda la máquina adopta componentes de marcas famosas internacionales para garantizar el funcionamiento estable del equipo.

Tecnología de CAN-bus, reducido en su cableado y protección de interferencias de comunicación.

Sistema Técnico Electrónico FET, permite el monitoreo en tiempo real del motor del equipo, del sistema de transmisión, sistema hidráulico, etc., para garantizar la seguridad en toda la conducción.



**IMSA**  
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

**FAAMBITION®**



## MEDIDAS BÁSICAS

Máx. anchura	2602 mm	Ángulo de articulación	42.5°
Altura	2385 mm	Radio de giro interior	3211 mm
Altura de descarga	1914 mm	Radio de giro exterior	6502 mm
Espacio libre sobre el suelo	380 mm		

## CAPACIDAD

Capacidad de Cucharón	5.23yd <sup>3</sup>
Carga útil	10,000kg
Max. Fuerza de excavación	188 KN
Max. Fuerza de tracción	200KN
Gradeability	25%

## VELOCIDADES (PLANO, CARGADO)

1ª marcha	4.5 km/h
2ª marcha	8.7 km/h
3ª marcha	14.7 km/h
4ª marcha	24.5 km/h

## MEDIO AMBIENTE DE USO

Temperatura ambiente	-20°~+50°
Mejor altitud de operativa	-1500 m~+ 2000 m @ 25 °C

## PESO SIN CARGA

Peso de equipo	28800 kg
Carga del eje delantero	12300 kg
Carga del eje trasero	16500 kg
<b>Peso de transporte</b>	
Peso total con carga	38800 kg
Carga del eje delantero	26600 kg
Carga del eje trasero	12200 kg

## MEDIDAS

Longitud (Estado de trabajo)	10324 mm
Longitud (Estado de transporte)	9777 mm





## SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Convertidor	Dana C5000 Unipolar de tres elementos
Transmisión	Dana R36000
Tipo de marcha	Transmisión eléctrica, cambio de marcha automático/manual
Eje	Kessler D102 Freno de resorte hidráulico, Diferencial de deslizamiento limitado Eje delantero fijo, eje trasero balancea. Ángulo $\pm 8^\circ$
Neumáticos	18.00-25, L5S,32ply

## MOTOR

Motor diesel	Volvo TAD853VE	Índice de material particulado (diésel con bajo contenido de azufre)	MSHA 5500 CFM
Potencia	235 kW @ 2200 rpm	Sistema de escape	CANADACatalytic Escape de silencio de purificación catalítica
Máx. torque	1310 Nm @ 1450 rpm	Consumo de combustible (50%carga)	310L
Número de cilindros	In-line 6		
Cilindrada	7.70 L		
Enfriamiento	Refrigeración por agua		
Combustión	4 cursos, turbo con intercooler		
Filtración del aire	Filtración seca de dos etapas, enfriamiento del aire de admisión		
Tensión de funcionamiento	24 V		
Emisión	Tier 3, Euro Stage III A		
Tasa de ventilación (diésel bajo CANMET 8.07 m <sup>3</sup> /s, MSHA en azufre)	16000 CFM		

## TIEMPO DE MOVIMIENTO

Elevación	7.0 sec
Bajada	4.5 sec
Descarga	2.5 sec



## SISTEMA HIDRÁULICO

### Sistema de dirección

El control proporcional de piloto electrohidráulico y la Bomba de émbolo de desplazamiento variable de carga se combinan para mejorar eficiencia.

Cilindro de dirección Ø125 mm, 2 Unidades

Válvula principal Rexroth

### Sistema Hidráulico del Balde

Control proporcional piloto electrohidráulico

Bomba de émbolo de desplazamiento variable de carga

Ahorro de energía y alta eficiencia.

Cilindro de elevación Ø160mm, 2 Unidades

Cilindro de descarga Ø200mm, 1 Unidad

Válvula principal Parker

### Sistema de refrigeración

Aceite hidráulico&Radiador de aceite de transmisión Parker (Dos piezas traseras del LHD)

Bomba de dirección y freno REXROTH Bomba doble de pistón

Bomba de Balde y enfriamiento del motor REXROTH Bomba doble de pistón

Capacidad del tanque de aceite hidráulico 240L

Capacidad del tanque de aceite de freno 57L

## CABINA (COMPLETAMENTE CERRADO)

FOPS\ROPS

Aire acondicionado de enfriamiento

Vidrio templado laminado doble

Supresión y reducción de ruido interior

Amortiguador de goma instalado entre la cabina y el bastidor

Altura de Joystick ajustable

Cabina limpia y sin aceite

Ventana de escape de emergencia

Acceso rápido a la cabina con tres puntos

Botón de parada de emergencia

Grammer Silla con suspensión de baja frecuencia

Cinturón de seguridad de dos puntos

Cerradura de puerta de cabina de varillaje



**IMSA**  
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

**FAABITION**<sup>®</sup>



## SISTEMA ELÉCTRICO

Joystick	Caldaro	Conector	TE
Disyuntor	ABB	Controlador	HYDAC TTControl
Relé	Bosch		

FAMBITION Inteligente	Sistema de FET (Can-Bus)
	Notificación de alarmas por fallos y diagnóstico del sistema
	Almacenamiento y descargue de datos del funcionamiento.
	Monitoreo en tiempo real de los componentes principales del sistema

Método de alarma	Alarma de avería
	Graf 5.7" Monitor multicolor
	Brillo de pantalla ajustable
	Idioma: chino, inglés, ruso, español opcional

## SISTEMA DE SEGURIDAD

Extintor portátil	8kg 1PC En cabina 1
Botón de parada emergencia	Unidad
	En a estructura trasera 2
	Unidades 2 Unidades 1 Unidades 1 Conjunto

Pasador de encerrar de boom  
Pin de bisagra central I Control

inalámbrico visual Manual estándar  
Manual de repuestos

Manual de mantenimiento Memoria USB  
o PDF Motor opcional VOLVO TAD1150VE,  
(Prototipo alto)

Potencia: 235 Kw,

Máx. torque: 1581 N.m

Emisión: Tier III, Euro Stage 3A.

Altitudes

## OPCIÓN

Alarma
Silla flotante neumático
Aire acondicionado de calefacción
Sistema Anti-incendio centralizado
Monitoreo de cámara, Imagen de marcha atrás
Suspensión de brazo, conducción segura y suave
Bomba de combustible eléctrica, dirección asistida
Sistema automático de lubricación central de Lincoln
Control remoto a distancia
Sistema de gestión de producción inteligente



## FL10 PENDIENTE & VELOCIDAD

### SIN CARGA

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1 marcha (km/h)	4.5	4.5	4.5	4.3	4.2	4.2	4.2	4	3.9
2 marcha (km/h)	8.8	8.7	8.5	8.3	8.1	7.6	7.2	6.9	6.3
3 marcha (km/h)	15	14.5	13.8	12.5	11.8	10	8.1	7	4
4 marcha (km/h)	25.3	23.8	20	14.3	11	5			

### CON CARGA

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1 marcha (km/h)	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4	3.9	3.8	3.7
2 marcha (km/h)	8.8	8.5	8	7.5	7.3	7	6.3	5.5	4.6
3 marcha (km/h)	14.7	13.7	12.5	11.2	9	7	4	1.6	
4 marcha (km/h)	24.5	21	14.5	8.4					

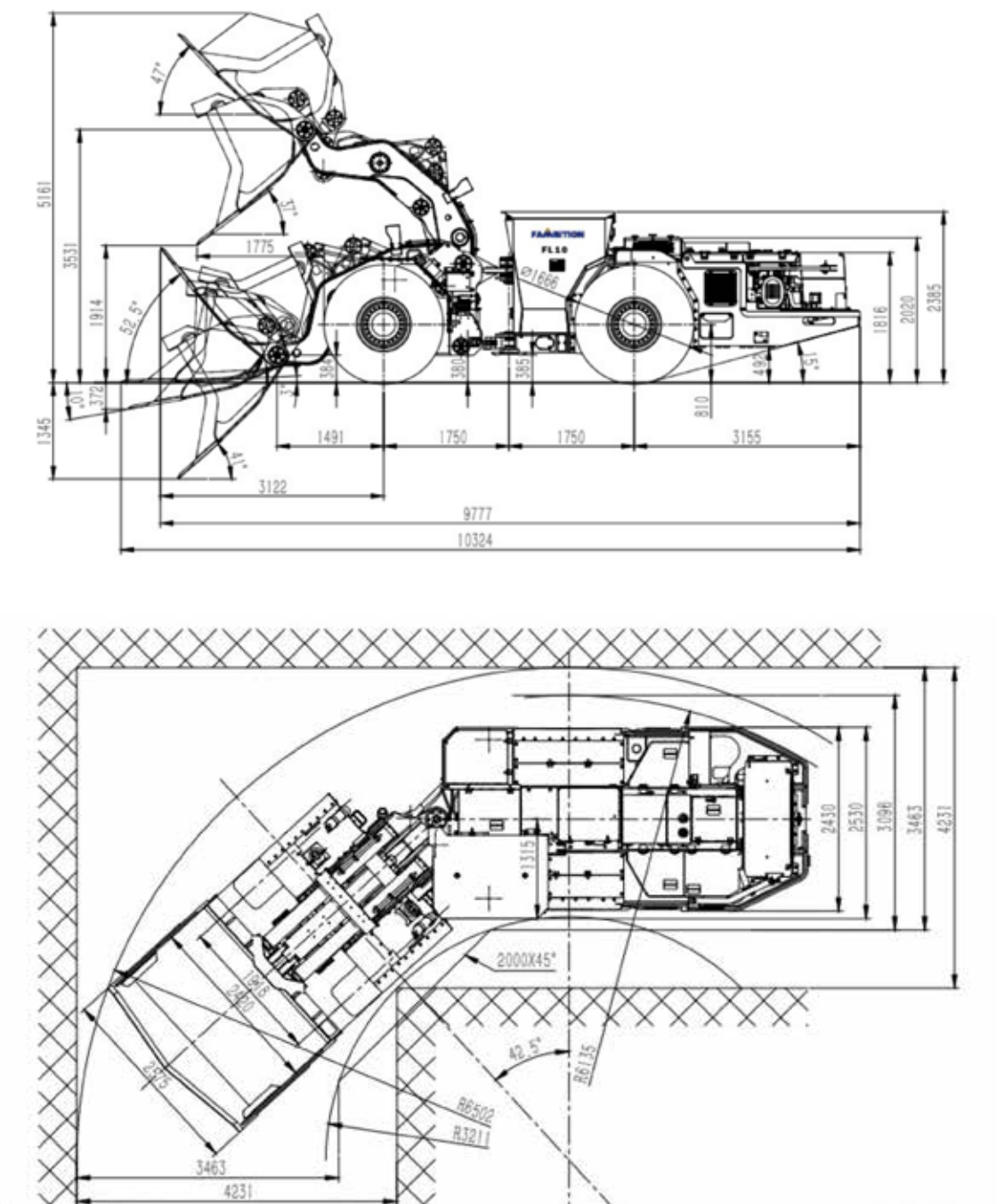
## BALDES ALTERNATIVOS

Volumen	m <sup>3</sup>	4	4.6	5.4
Densidad mineral	(T/m <sup>3</sup> )	2.5	2	1.7
Ancho	mm	2575	2600	2600



**IMSA**  
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

**FAABITION®**



**IMSA**  
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

**FAABITION®**