



FL14



FL14 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FAMBITION FL14 es un scoop con motor de combustión diésel, diseñado para minas subterráneas cuya sección del túnel es de 5.5x5.5mts. Se utiliza para la carga y el transporte de minerales subterráneos, carga útil es 14 toneladas.

Características generales:

Diseño compacto, con reforzamiento de todas las partes claves de la máquina.

Completo Joystick electrónico, con funciones de control altamente integrados y fácil de operar.

Sistema variable de retroalimentación de carga hidráulica.

El 80% de la tubería de toda la máquina adopta tecnología de tubería rígida, diseño compacto, con larga vida útil y buena disipación de calor.

Toda la máquina adopta componentes de marcas famosas internacionales para garantizar el funcionamiento estable del equipo.

Tecnología de CAN-bus, reducido en su cableado y protección de interferencias de comunicación.

Sistema Técnico Electrónico FET, permite el monitoreo en tiempo real del motor del equipo, del sistema de transmisión, sistema hidráulico, etc., para garantizar la seguridad en toda la conducción.



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

FAMBITION[®]



MEDIDAS BÁSICAS

Longitud (Estado de trabajo)	11049 mm	Espacio libre sobre el suelo	386 mm
Longitud (Estado de transporte)	10641 mm	Ángulo de dirección	±42.5°
Máx. anchura	2793 mm	Radio de giro interior	3283 mm
Altura	2552 mm	Radio de giro exterior	6932 mm
Altura de descarga	2406 mm		

CAPACIDAD

Capacidad de Cucharón	5.23yd ³
Carga útil	14,000 kg
Max. Fuerza de excavación	265 KN
Max. Fuerza de tracción	300 KN
Gradeability	25%

VELOCIDADES (PLANO, CARGADO)

1ª marcha	4.7 km/h
2ª marcha	8.2 km/h
3ª marcha	14.1 km/h
4ª marcha	24.6 km/h

MEDIO AMBIENTE DE USO

Temperatura ambiente	-20°~+50°
Mejor altitud de operativa	-1500 m~+ 2000 m @ 25 °C

PESO SIN CARGADO

Peso total de equipo	39000 kg
Eje delantero	16400 kg
Eje trasero	22600 kg

Peso con Cargado

Peso total cargado	53000 kg
Eje delantero	39300 kg
Eje trasero	13700 kg

Tiempo de Movimiento

Elevación	7.0 sec
Bajada	4.0 sec
Descarga	2.3 sec



SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Convertidor	Dana C9600 Unipolar de tres
Transmisión	Dana 6400
Tipo de marcha	Transmisión eléctrica, cambio de marcha automático/manual
Eje	Kessler D106 Freno de resorte hidráulico, Diferencial de deslizamiento limitado Eje delantero fijo, eje trasero balancea. Ángulo $\pm 8^\circ$ Sistema de remolque eléctrico
Neumáticos	26.5-25, L5S, 32ply

MOTOR

Motor diesel	Volvo TAD1350VE	Índice de material particulado (diésel con bajo contenido de azufre)	MSHA 10500 CFM
Potencia	256 kW @ 1900 rpm	Sistema de escape	CANADACatalytic Escape de silencio de purificación catalítica
Máx. torque	1780 Nm @ 1260 rpm	Consumo de combustible (50%carga)	33 L/h
Número de cilindros	In-line 6	Capacidad del tanque de combustible	420L
Cilindrada	12.8 L		
Enfriamiento	Refrigeración por agua		
Combustión	EFI, 4 cursos, turbo con intercooler		
Filtración del aire	Filtración seca de dos etapas, enfriamiento del aire de admisión		
Tensión de funcionamiento	24 V		
Emisión	Tier 3, Euro Stage III A		
Tasa de ventilación (diésel bajo en azufre)	CANMET 9.96 m ³ /s, MSHA 16000 CFM		



CABINA (COMPLETAMENTE CERRADO)

FOPS\ROPS

Aire acondicionado de enfriamiento

Vidrio templado laminado doble

Supresión y reducción de ruido interior

Amortiguador de goma instalado entre la cabina y el bastidor

Altura de Joystick ajustable

Cabina limpia y sin aceite

Ventana de escape de emergencia

Acceso rápido a la cabina con tres puntos

Botón de parada de emergencia

Grammer Silla con suspensión de baja frecuencia

Cinturón de seguridad de dos puntos

Cerradura de puerta de cabina de varillaje

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema de dirección

El control proporcional de piloto electrohidráulico y la Bomba de émbolo de desplazamiento variable de carga se combinan para mejorar eficiencia.

Cilindro de dirección Ø100 mm, 2 Unidades

Válvula principal Parkert

Sistema Hidráulico del Balde

El Control proporcional piloto electrohidráulico y la Bomba de émbolo de desplazamiento variable de carga ayuda a tener un ahorro de energía y alta eficiencia.

Cilindro de elevación Ø160mm, 2 Unidades

Cilindro de descarga Ø200mm, 1 Unidad

Válvula principal Parker

Sistema de refrigeración

Aceite hidráulico&Radiador de aceite de transmisión HYDAC (Dos piezas traseras del LHD)

Bomba de dirección y freno REXROTH Bomba de pistón doble

Bomba de Cucharón REXROTH Bomba de pistón doble

Bomba de freno REXROTH Bomba de pistón doble

Capacidad del tanque de aceite hidráulico 230L

Capacidad del tanque de aceite de freno 75L



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

FAABITION®



SISTEMA ELÉCTRICO

Joystick	Caldaro
Disyuntor	ABB
Relé	Bosch
Conector	TE
Controlador	HYDAC TTControl

FAMBITION Inteligente

Sistema de FET
(Can-Bus)

Notificación de alarmas
por fallos y diagnóstico
del sistema

Almacenamiento
y descargue de datos
del funcionamiento.

Monitoreo en tiempo
real de los componentes
principales del sistema

Método de alarma

Alarma de avería

Graf 5.7"
Monitor multicolor

Brillo de pantalla
ajustable

Idioma: chino, inglés,
ruso, español opcional

OPCIÓN

Alarma

Silla flotante neumático

Aire acondicionado de calefacción

Sistema Anti-incendio centralizado

Monitoreo de cámara, cámara de retroceso

Suspensión de brazo, Conduccion segura
y suave

Sistema automático de lubricación central
de Lincoln

Control remoto a distancia

Sistema de gestión de producción inteligente

L&M Radiador

Monitoreo de gases peligrosos

Bomba de combustible eléctrica,
dirección asistida



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

FAMBITION[®]



SISTEMA DE SEGURIDAD

Extintor portátil 12kg 1PC

Botón de parada emergencia
En cabina 1 Unidad
En a estructura trasera 2 Unidades

Pasador de encerrar de boom 2 Unidades

Pin de bisagra central 1 Unidad

Control inalámbrico visual 1 Conjunto

Manual estándar

Manual de repuestos Chino o Inglés

Manual de mantenimiento Chino o Inglés

Manual electrónico Memoria USB o PDF

FL14 PENDIENTE & VELOCIDAD

SIN CARGA

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1 marcha (km/h)	4.8	4.7	4.6	4.5	4.5	4.4	4.3	4.2	4.2
2 marcha (km/h)	8.3	8	7.9	7.8	7.7	7.5	7.4	7.2	6.8
3 marcha (km/h)	14.3	14	13.5	13.1	12.5	11.7	10	8.2	6
4 marcha (km/h)	25	24	22	17.5	13	9			

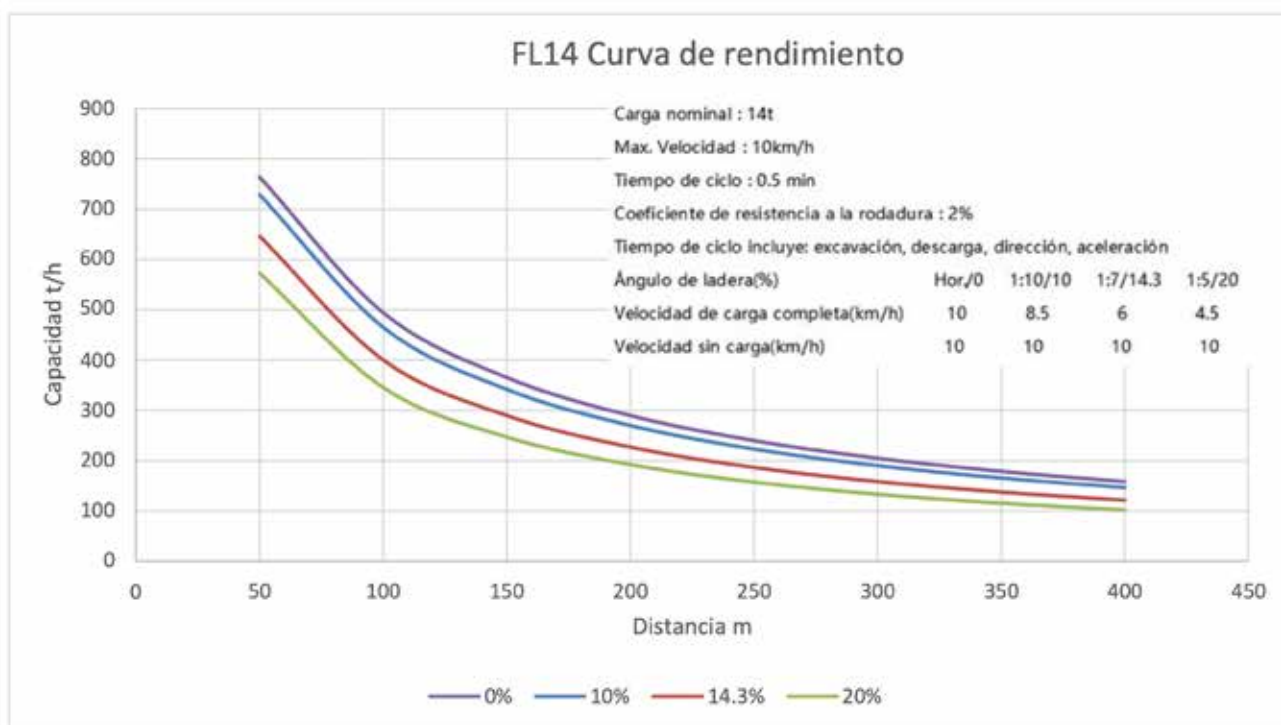
CON CARGA

Pendiente%	0	2.0	4	6	8	10	12.5	14.3	17
Relación de pendiente					1:12	1:10	1:08	1:07	
1 marcha (km/h)	4.7	4.6	4.5	4.4	4.4	4.3	4.2	4.1	4
2 marcha (km/h)	8.2	7.9	7.8	7.7	7.4	7.2	6.8	6	5
3 marcha (km/h)	14.1	13.9	13.1	12.2	10.5	8.5	6	4.5	
4 marcha (km/h)	24.6	22.5	17.5	11	4.7				



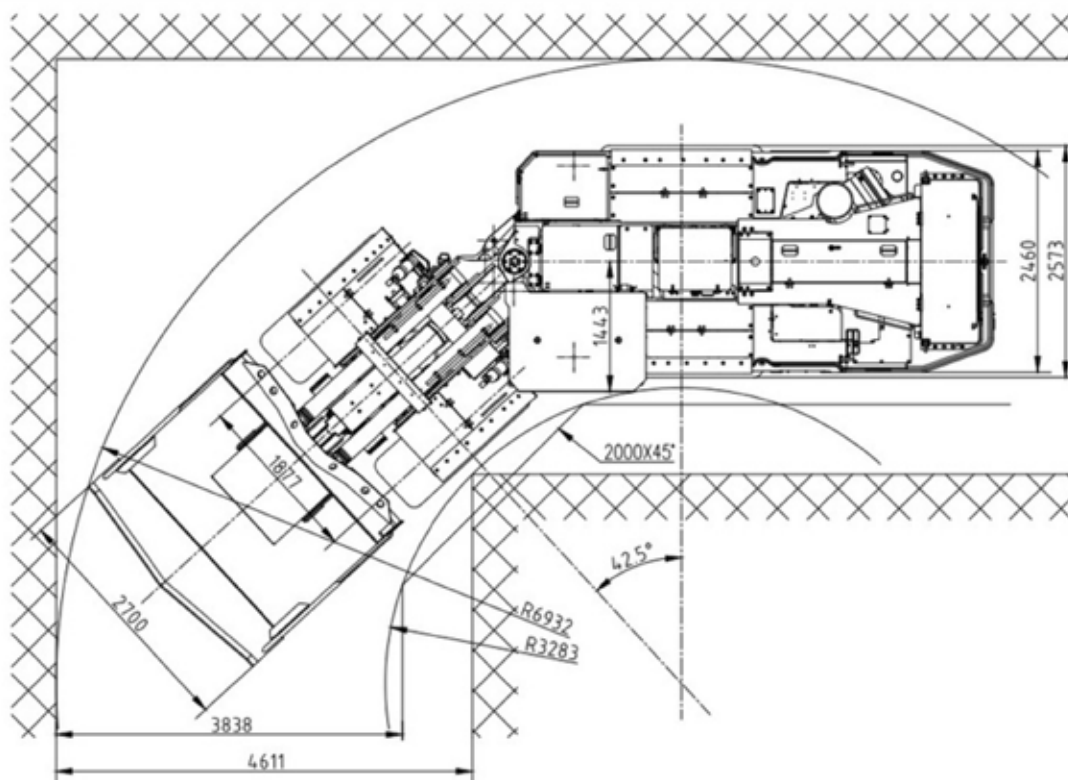
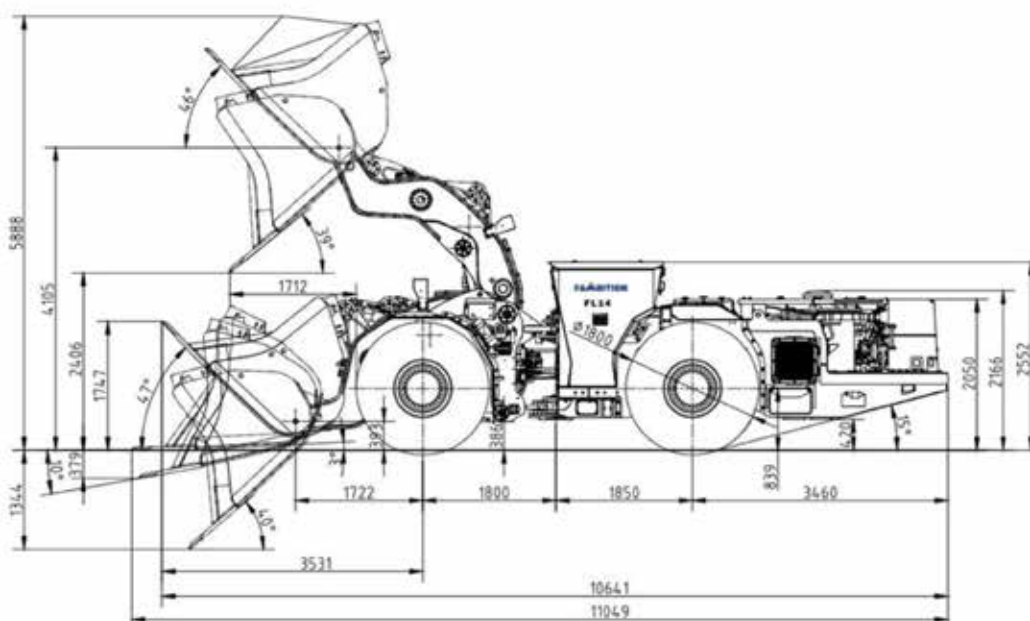
IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

FAABITION®



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

FAABITION®



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA

FAABITION®