



TORO 12

Serie de Camiones bajo perfil

Modelo: Toro 12

Capacidad: 12 Toneladas



IMSA
INSTALACIONES Y MAQUINARIA





DIMENSIONES DEL EQUIPO

Altura máxima (Cabina del operador):	2.40 mts
Altura área de carga:	2.00 mts
Ancho:	2.44 mts
Largo:	5.35 mts

MOTOR Y TRANSMISIÓN

Motor:	Navistar 6 cilindros, 210 HP Electrónico
Transmisión	Estándar EATON – 54,000 lbs
Diferencial:	52,000 lbs

SISTEMAS DE OPERACIÓN

Suspensión:	Muelles
Dirección:	Hidráulica con volante
Cajón de carga:	12 toneladas
Levante hidráulico:	1 gato telescópico con liberación de puerta con aire

SEGURIDAD Y CONTROL

Frenos:	Sistema de aire con válvula de seguridad
Marcadores:	VDO

ESTRUCTURA Y COMPONENTES

Chasis:	Rígido
Sistema electrónico:	Completo
Sistema hidráulico:	Completo